# UOP-2000 系列凹印磨砂效果墨

## 1. 产品概述

本系列产品是专用于各类纸张印刷的 UV 凹版印刷磨砂效果墨。专用于凹版机组印刷，成膜具有砂感细腻均匀、消光度强、滑爽耐磨等特点。特定型号具备优良的可烫金适应性，主要适用于烟标包装、中高档酒盒、精装礼盒及各类彩盒表面磨砂哑光质感整饰。

## 2.产品特性

- 消光消光性强：漆膜哑光磨砂质感出众，颗粒分布细致均匀；
- 流平爽滑度佳：成膜平整，手感滑爽舒适，抗刮伤耐摩擦；
- 烫金后加工优良：特定型号支持表面烫金工艺，结合牢度好、不易起皮；
- 印刷适应性好：高车速凹印转移平稳，不易堵版或沉降；
- 环保低气味：固化迅速，残余挥发分低，符合现代包装环保要求。
- [核心特性 6：环保低气味，符合行业标准]

## 3. 印刷基材

适用于各类金银卡纸、白卡纸、铜版纸等纸张基材。

## 4. 技术参数

*以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。*

| 参数项目 | 单位 | 典型值 | 测试方法或备注 |
|---|---|---|---|
| **外观** | - | 乳白色液体 | 目测 |
| **粘度** | s | 35-50 | 涂 4#杯，25±0.5℃ |
| **固体含量** | % | ≥80 | GB/T33374-2016 |
| **光泽度** | GU | 40-60 | 60°入射角，GB/T13217.2-2024 |

## 5. 操作指南

| | |
|---|---|
| **油墨准备** | 放置时间过长特种助剂与微蜡粉会上浮分层，使用前须充分搅拌均匀 |
| **印版参数** | 凹版深度 18-25 μm |
| **稀释配比** | 配套 UV 专用稀释剂或乙酯，配比因工艺而异，详情请咨询浩彩 |
| **印刷粘度** | 28-40 秒 (涂 4#杯，25℃) |
| **印刷速度** | 100-150 米/分钟 |
| **干燥方式** | UV 高压汞灯 |
| **设备清洗** | 乙酯或专用洗网水清洗 |

| | |
|---|---|
| 备　注 | 首次大批量生产前，必须在实际工况下测试磨砂颗粒感及烫金结合牢度。 |

## 6. 法规安全

| | |
|---|---|
| 法规状态 | 专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证 |
| 食品接触说明 | 本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。 |
| 使用注意 | 本品为 UV 光固化体系，VOC 趋近于零，符合国内低 VOCs 环保标准与行业安全规范 |
| SDS | 可按客户需求提供 SDS |
| 用户责任 | 用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能 |

## 7. 包装储存

| | |
|---|---|
| 包装规格 | 标准包装：20kg/黑胶塑料桶；定制包装：可按客户需求提供 5kg/黑胶塑料桶或其它包装规格。 |
| 储存条件 | 严格避光、密闭储存。置于 5 ~ 25℃ 干燥、阴凉、通风良好的库房内，远离火源、热源及强氧化剂，严禁阳光与车间日光灯直接曝晒，防止发生自聚暗反应； |
| 保质期 | 原包装未开封 12 个月 |
| 开封后要求 | 及时密封，避光保存，建议 6 个月内使用完毕 |

## 8. 典型规格

| 产品编号 | 产品特性 | 适用基材 | 应用场景 |
|---|---|---|---|
| UOP-2448A | 爽滑度好，流平好 | 各类纸张基材 | 烟包、高档礼盒包装 |
| UOP-2253A11 | 爽滑度好，可烫金 | 各类纸张基材 | 烟包、高档礼盒包装 |

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

## 9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。